



**СІР
СТАНЦІЯ
МОЙКИ**

- ❖ Контейнерная станция мойки CIP
- ❖ Резервуарная станция мойки CIP
- ❖ CIP-диагностика и экономика
- ❖ Центральное дозирование химических веществ
- ❖ Безопасность и экономика



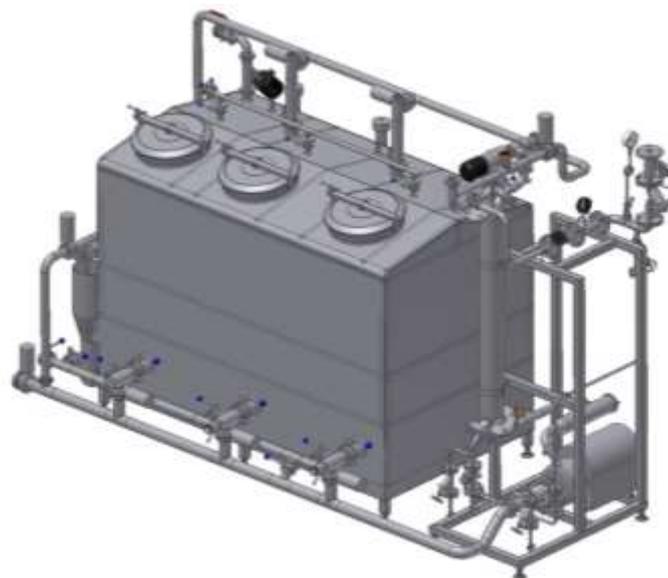
Контейнерная станция мойки

- ❖ **Мойка и дезинфекция отдельных производственных линий или участков по переработке молока**
- ❖ **Станция СІР одно- или двухколейная**
- ❖ **Емкость резервуаров для растворов 1 000 литров или 1 800 литров**
- ❖ **Химическая или термическая дезинфекция в замкнутом цикле**
- ❖ **Управление - командоконтроллер Simatic S-7 с графической операционной панелью**

Контейнерные станции мойки CIP



- Станции одно- и двух-маршрутные
- Мойки в системе одно- и двух-фазные
- Ёмкость резервуаров 1000 и 1800 литров
- Производительность регулируется от 20 до 30 м³/ч
- Отдельно стоящий резервуар для возвратной воды



- Химическая или термическая дезинфекция в замкнутом цикле
- Система управления на базе Siemens S7
- Станции мойки полностью собраны и откалиброваны

Контейнерная станция мойки



ЭКОНОМИЧЕСКАЯ

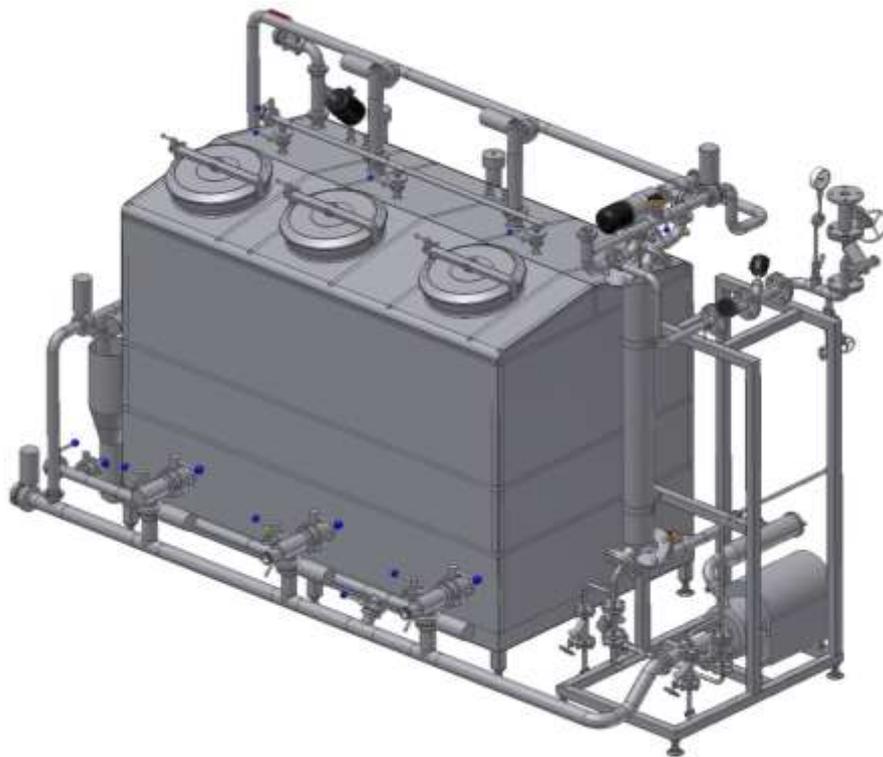
ОПТИМИЗАЦИЯ

ЭФФЕКТИВНАЯ

КОМПАКТНАЯ

ГИГИЕНИЧЕСКАЯ

КОНТЕЙНЕРНАЯ, МОЕЧНАЯ СТАНЦИЯ ДВУХФАЗНОГО МОЕЧНОГО ПРОЦЕССА ОДНОМАШРУТНАЯ



Резервуарная станция мойки

- ❖ **Мойка и дезинфекция отдельных производственных линий или участков по переработке молока**
- ❖ **Одно- или многомаршрутная**
- ❖ **Химическая или термическая дезинфекция в замкнутом цикле**
- ❖ **Емкость резервуаров от 2 000 литров до 15 000 литров**

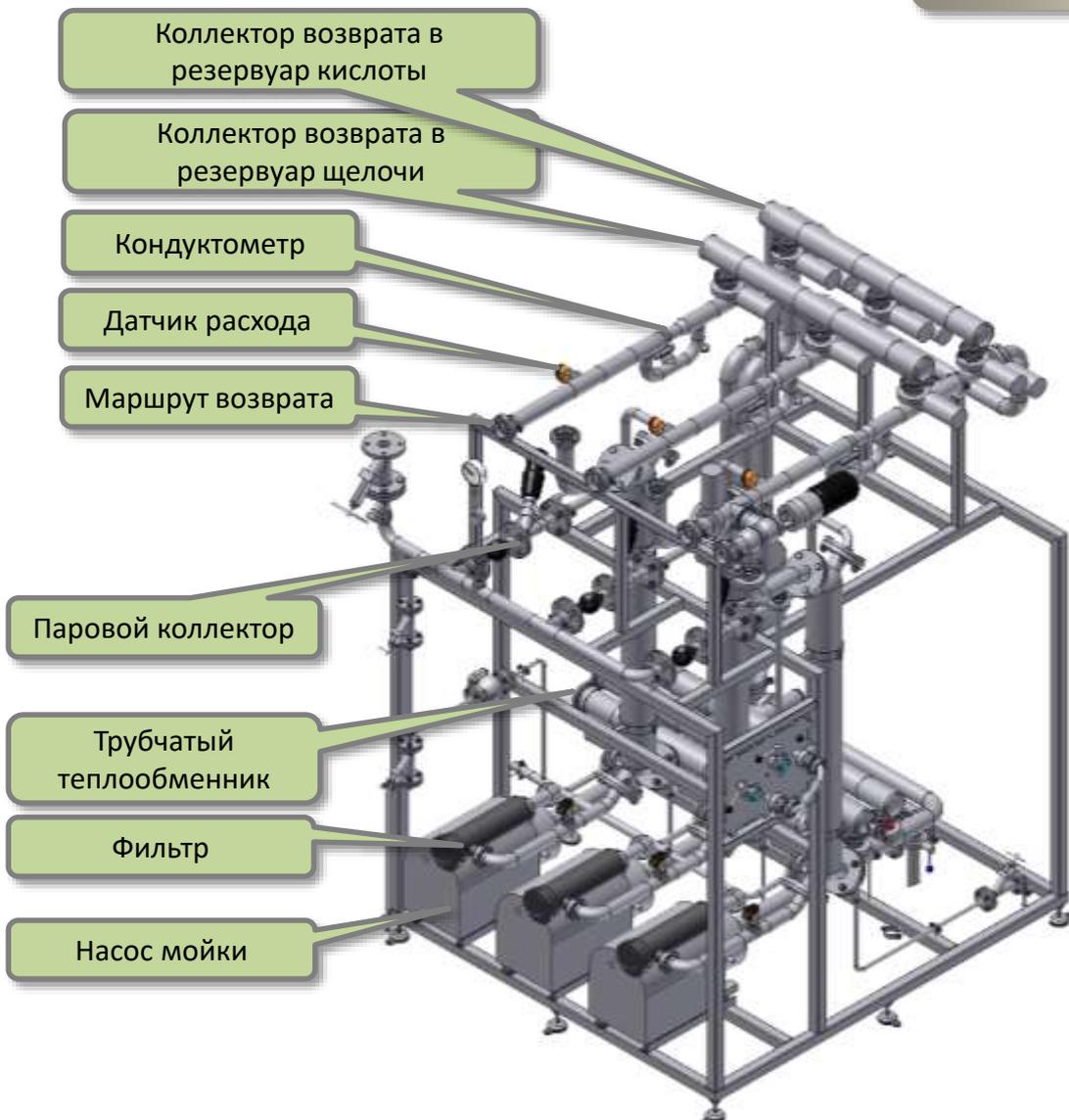


Резервуарные станции мойки СІР



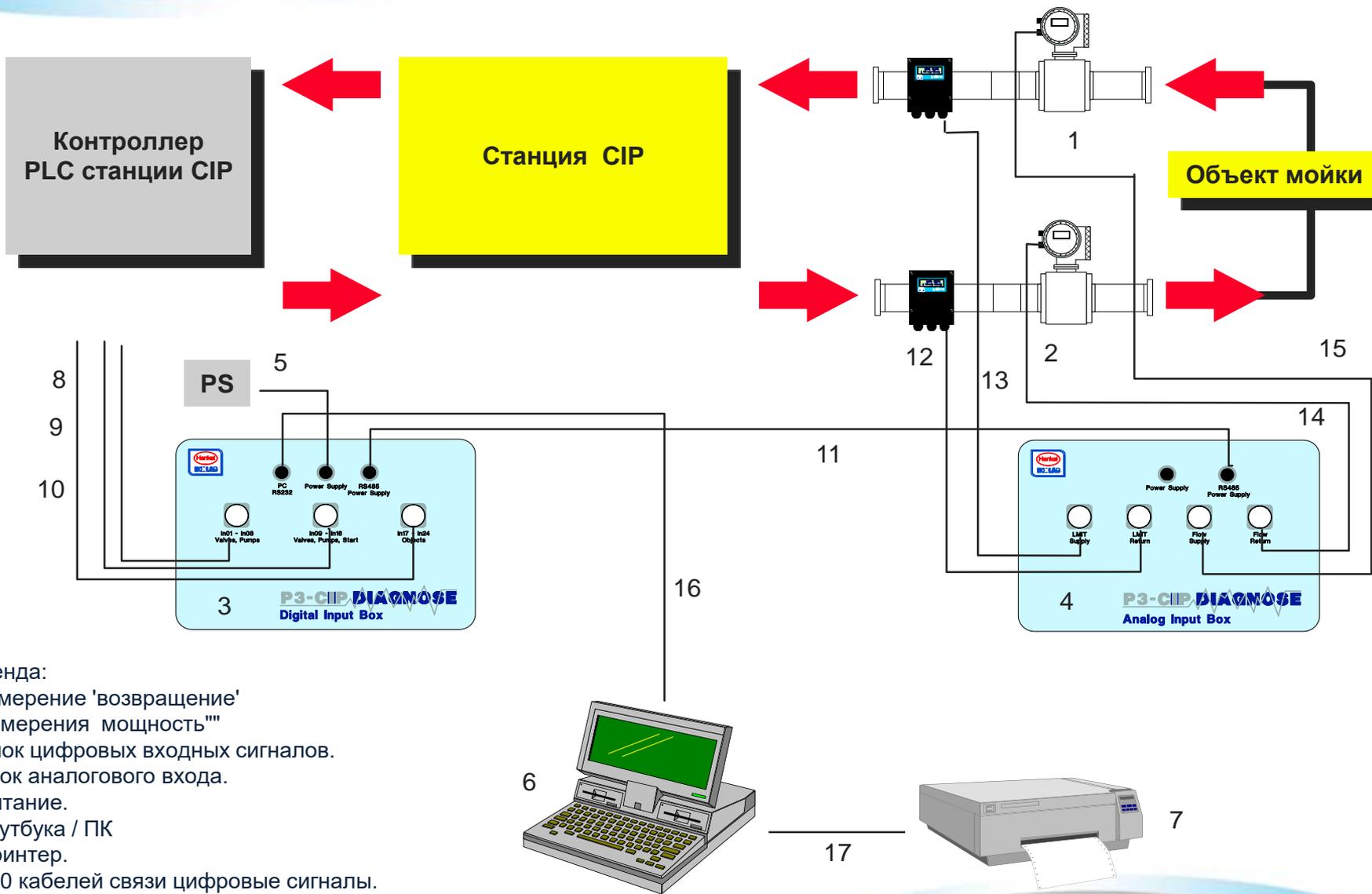
- Станции двух-и много-маршрутные
- Мойки в системе одно- и двух-фазные
- Ёмкость резервуаров от 3000 до 10000 л
- Производительность регулируется от 20 д
- Химическая или термическая дезинфекция в замкнутом цикле
- Система управления на базе Siemens S7

Полная система компонентов резервуарной мойки CIP



- ❑ Система собрана на монтажной раме и включает в себя все необходимые компоненты для работы станции мойки CIP
- ❑ Система оснащена многожильным кабелем с подключением к шкафу управления
- ❑ Позволяет использование Клиентом имеющихся у него резервуаров, после установки в них только датчиков уровня
- ❑ Облегчает и ускоряет монтаж и ввод в эксплуатацию станций мойки у Клиента

CIP-диагностика и экономика



Легенда:

- 1 измерение 'возвращение'
- 2 Измерения мощность""
- 3 Блок цифровых входных сигналов.
- 4 блок аналогового входа.
- 5 Питание.
- 6 ноутбука / ПК
- 7 Принтер.
- 8 - 10 кабелей связи цифровые сигналы.
- 11 RS 485 для подключения аналоговых и цифровых блоков.

CIP-диагностика и экономика

Основные цели CIP-диагностики являются:

- улучшения процесса производства и оптимизацию процессов,
- улучшения процесса производства и оптимизацию процессов,
- Улучшение производительности, безопасности, надежности в процессе производства ,
- Создание CIP прозрачным,
- Управление качеством гигиены,
- Оптимизация разделения фаз: продукт / полоскания и полоскания / промывочного раствора,
- Ограничение времени мойки и полоскания,
- Оптимизация температуры, проводимости и расхода на выходе и возвращении,
- Правильная работа насосов и клапанов.

Наши контакты

+79164965191

TEWES-BIS Sp. z o.o.
ul. Zatorze 24, 11-010 Barczewo
www.tewesbis.com.pl