

V 10 м³

СКМ Группы Компаний «ПТИ»

Документ внешнего
происхождения

ВВЕДЁН

Открытое акционерное общество «РМК» марта 2008 г.



Ремонтно-механический комбинат

**СМЕСИТЕЛЬ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ
СЫПУЧИХ КОМПОНЕНТОВ**

марки СГ

**П А С П О Р Т
СГ.ПС**

1. НАЗНАЧЕНИЕ

- 1.1. Смеситель горизонтальный сыпучих компонентов марка СГ предназначен для приготовления смесей из сыпучих пищевых продуктов.
- 1.2. Смеситель применяется на предприятиях пищевой промышленности.
- 1.3. Смеситель изготовлен в климатическом исполнении УХЛ по категории размещения 4. ГОСТ 15150-69.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование	Значение
1. Геометрический объём ёмкости, м ³	4,76 1,0
2. Скорость вращения вала, об/мин	33 45
3. Установленная мощность, кВт	10 5,5
4. Габаритные размеры, мм	
длина	2390
ширина	1120
высота	1900
5. Масса, кг	950

3. КОМПЛЕКТНОСТЬ

- 3.1. Смеситель горизонтальный сыпучих компонентов марка СГ, поставляется потребителю собранный и упакованный, согласно технической документации.
- 3.2. В комплект поставки входит:
 - Смеситель горизонтальный сыпучих компонентов марка СГ;
 - паспорт, с техническим описанием и инструкцией эксплуатации - СГ.ПС;

4. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

Смеситель состоит из рамы 1, на которой установлена ёмкость 2 и привод лопастей. Внутри ёмкости вращается вал 3 с 2-мя винтовыми лопастями 4 и 14-ю лопатками 5. Лопатки устанавливаются на валу с помощью стоек, и расположены таким образом, что каждая пара перпендикулярна друг другу. Угол поворота лопаток может меняться. В верхней части ёмкости расположен люк, для загрузки сыпучих компонентов, который закрывается крышкой 6 с электроблокировочным устройством. В днище имеется патрубок 7, для выхода готовой смеси, где установлен затвор.

Привод состоит из электродвигателя 8, редуктора 9 и муфты 10.

Работа смесителя.

Произвести последовательный набор смешиваемых компонентов, включить электродвигатель кнопкой «Пуск 1». После окончания смешивания открыть затвор, не выключая электродвигатель. После того, как прекратится выход смеси, отключить электродвигатель, нажав кнопку «Стоп».

Внимание убедитесь, что электродвигатель остановился.

Нажать кнопку «Пуск 2» и продолжить выпуск смеси до полного опорожнения ёмкости.

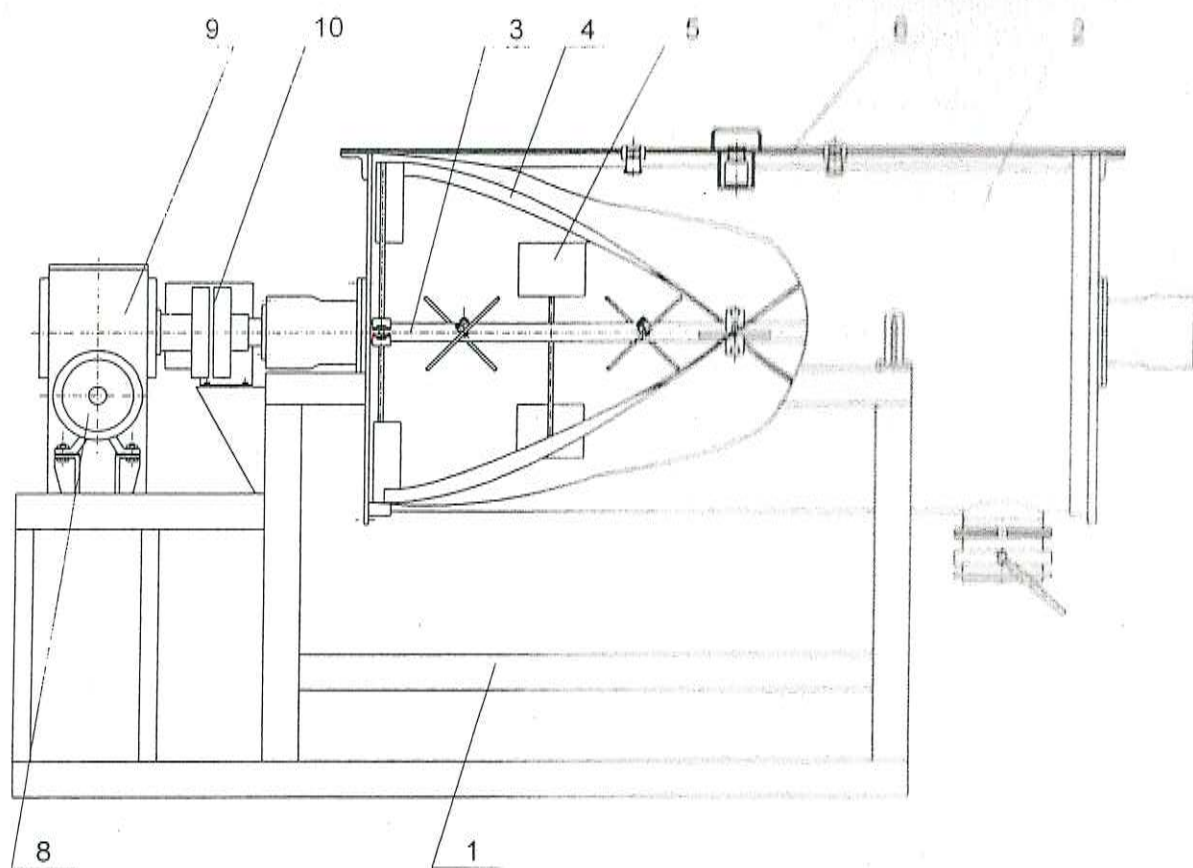


Рис. 1

5. УКАЗАНИЕ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ

- 5.1. Для обеспечения электробезопасности при работе смесителя прокладка проводов питания должна быть произведена металлических трубах или металлоруковах. Смеситель должен быть надежно заземлен согласно «ПУЭ». Сопротивление защитного заземления не должно быть более 4 Ом. Защитное заземление выполнено в виде зажима с болтом, укрепленных на раме и обозначенных условным знаком «земля».
- 5.2. Перед пуском смесителя необходимо проверить (внешним осмотром):
 - 5.2.1. Исправность смесителя;
 - 5.2.2. Наличие и исправность заземления;
 - 5.2.3. Исправность электропроводки и блокировки;
 - 5.2.4. Наличие и исправность ограждения;
 - 5.2.5. Затяжку всех резьбовых соединений;
- 5.3. **ЗАПРЕЩАЕТСЯ:**
 - 5.3.1. Работать на не исправном смесителе;
 - 5.3.2. Работать при неисправной электропроводке и блокировки;
 - 5.3.3. Снимать ограждения во время работы;
 - 5.3.4. Закрашивать место присоединения зажима с болтом;
- 5.4. Проводить техническое обслуживание или ремонт смесителя при включенном электропитании.

6. ПОРЯДОК УСТАНОВКИ

- 6.1. Требования к месту установки смесителя:
 - 6.1.1. Смеситель устанавливается на ровный жесткий пол.
 - 6.1.2. К месту установки смесителя должны быть проложены трубы для прокладки проводов подключения электропитания.
 - 6.1.3. К смесителю должен быть обеспечен свободный подход.
 - 6.2. Перед установкой расконсервировать, удалить защитную смазку.
 - 6.3.1. При установке смесителя необходимо:
 - 6.3.2. Выверить его положение по уровню;
 - 6.3.3. Подсоединить защитное заземление;
 - 6.3.4. Подключить электропитание согласно «ПУЭ».
- Не допускается применение проводов, составленных с помощью пайки из нескольких кусков.**
- Длина трубы и проводов определяется на месте установки смесителя.
- 6.3.5. Провести обкатку.
 - 6.4. Провести санитарную обработку смесителя.

7. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ И РАБОТА

- 7.1. К работе допускаются лица, ознакомленные с устройством, принципом работы и прошедшие инструктаж по требованию безопасности

- 7.1. Подшипники вала лопаток смесителя должны быть смазаны смазкой ЦИАТИМ 201 ГОСТ 9433-80 через масленки шприцом.
- 7.2. Перед началом работы необходимо:
- 7.2.1. Проверить:
- наличие и исправность заземления и ограждения;
 - исправность электропроводки и блокировки;
 - отсутствие посторонних предметов.
- 7.2.2. Установить необходимый угол поворота лопаток. Угол поворота лопаток регулируется положением стоек в прорези вала.
- 7.3. Во время работы необходимо вести общее наблюдение.
- 7.5. При появлении во время работы смесителя каких-либо неполадок (шума, стука, вибрации и т.д.) необходимо выключить его.
- 7.6. После окончания работы необходимо провести санитарную обработку.

8. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

- 8.1. Техническое обслуживание заключается в наблюдении за техническим, санитарным состоянием смесителя и своевременным выполнением работ по смазке. Смазку подшипников проводить 1 раз в два месяца смазкой ЦИАТИМ 201 ГОСТ 9433-80 через масленки шприцом.
- 8.2. Санитарную обработку проводить после окончания работы.
- 8.3. Периодичность профилактических осмотров и ремонт смесителя устанавливаются от производственных условий и согласно правилам, действующим на предприятиях пищевой промышленности.
Периодичность профилактических осмотров – 1 раз в два месяца.
Периодичность профилактических ремонтов – 1 раза в год.

9. ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

Наименование неисправностей	Возможные причины	Методы устранения
1. Электродвигатель не вращается, гудит.	Заклинивание электродвигателя.	Устранить неисправность.
2. Пыление	Недостаточная затяжка болтов узла уплотнения.	Подтянуть болты уплотнения
3. Стук в подшипниках	Недостаточное количество смазки в подшипниках.	Заполнить подшипники необходимым количеством смазки.

10. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Смеситель горизонтальный сыпучих компонентов марки СГ, заводской № 38 соответствует техническим условиям и признан годным для эксплуатации.

Дата выпуска Февраль, 2008 г
Начальник ОТК Рос / Коралёв /



11. СВИДЕТЕЛЬСТВО О КОНСЕРВАЦИИ

Смеситель горизонтальный сыпучих компонентов марки СГ, заводской № _____ подвергнут консервации согласно требованиям, предусмотренным техническими условиями.

Дата консервации _____
Срок консервации _____
Консервацию провел _____
Изделие после консервации принял _____

М.П.

12. СВИДЕТЕЛЬСТВО ОБ УПАКОВКЕ

Смеситель горизонтальный сыпучих компонентов марки СГ, заводской № _____ упакован согласно требованиям, предусмотренным конструкторской документацией.

Дата упаковки _____
Упаковку произвел _____
Изделие после упаковки принял _____

М.П.

13. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

- 13.1. Смеситель в упакованном виде может транспортироваться железнодорожным, автомобильным морским и воздушным транспортом. Транспортирование должно осуществляться в соответствии с Правилами перевозки грузов, действующих на транспорте соответствующего вида.
- 13.2. Погрузка и установка смесителя на транспорт должна производиться со строгим соблюдением требований по погрузке.
- 13.3. Смеситель должен храниться в складских помещениях или под навесом в упакованном виде.
Хранение на открытых площадках в упакованном виде свыше 15 дней не допускается.

13.4. При хранении смесителя свыше 12 месяцев со дня отгрузки потребитель обязан провести переконсервацию. Переконсервации подлежат все обработанные и не окрашенные поверхности деталей и таблички с надписями, кроме деталей из нержавеющей стали, для консервации использовать масло К-17 ГОСТ 10877-76.

14. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

- 14.1. Изготовитель гарантирует нормальную устойчивую работу смесителя, его соответствие параметрам и требованиям технических условий, при соблюдении потребителем правил эксплуатации, транспортирования и хранения, установленных в паспорте смеситель.
- 14.2. Гарантийный срок 12 месяцев со дня отгрузки.
- 14.3. В случае проведения потребителем работ по переналадке или изменения конструкции смесителя, повлекшие за собой изменения внешнего вида, размеров, комплектации, в течении гарантийного срока, гарантийные обязательства завода-изготовителя прекращаются.

15. СВЕДЕНИЯ О РЕКЛАМАЦИЯХ

В случае поломки смесителя в период гарантийного срока должен быть составлен акт при участии и за подписью представителя предприятия-изготовителя.

Акт отправляется в отдел технического контроля по адресу:
107005, г. Москва, ул. Бауманская, д.16. Государственное унитарное предприятие «Ремонтно-механический комбинат»
тел/факс (095) 267-48-63, тел. (095) 261-98-49.

499

499

СОДЕРЖАНИЕ

1. Назначение.....	3
2. Технические характеристики.....	3
3. Комплектность.....	3
4. Устройство и принцип работы.....	3
5. Указание мер безопасности	4
6. Порядок установки.....	4
7. Подготовка к работе и работа	4
8. Техническое обслуживание	5
9. Возможные неисправности и методы их устранения.....	5
10. Свидетельство о приемке.....	6
11. Свидетельство о консервации.....	6
12. Свидетельство об упаковке.....	6
13. Транспортирование и хранение	6
14. Гарантии изготовителя.....	7
15. Сведения о рекламациях.....	7

Приложения:

1. Схема электрическая.....	8
-----------------------------	---