

Пункт 2.1

Техническое описание и способ изготовления

PLM 800

М 14 307 - 310

ПСП 959 GB 508

2.1-1

ПУНКТ 2.1:

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

МЕЛЬНИЦЫ PLM 800

И СПОСОБ ЕЕ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

Заказ №.....М 14 307 - 310

Машина №.....0753.95. 003 - 006

Заказчик.....Кляйневеферс

Пункт 2.1

Техническое описание и способ изготовления

PLM 800

M 14 307 - 310

ПСП 959 GB 508

2.1-2

Характеристика и идентификация

Изготовитель

Пальман Maschinenfabrik
ГмбХ и о. КГ
Вольфсlohштр. 51
D-66482 Цвайбрюкен

Поставщик

Пальман Maschinenfabrik
ГмбХ и о. КГ
Вольфсlohштр. 51
D-66482 Цвайбрюкен

Страна - изготовитель

Германия

Характеристика машины

Фирменная табличка

	Тип	PLM 800
	Машина №	0753.95.003-006
	Год выпуска	1995
	п внутр. макс.	2370 мин ⁻¹
	п наружн. макс.	
Пальман Maschinenfabrik ГмбХ и о. КГ Цвайбрюкен / Германия		

Пункт 2.1

Техническое описание и способ изготовления

PLM 800

М 14 307 - 310

ПСП 959 GB 508

2.1-3

Авторское право

Авторское право на данную документацию остается за фирмой Пальман
Машиненфабрик ГмбХ и Ко. КГ.

Инструкции и технические чертежи в данном руководстве по эксплуатации не
должны ни полностью ни частично размножаться или передаваться другому
лицу.

**Данная рабочая инструкция касается исключительно воздушно-вихревой
мельницы PLM 800!**

При запросах или заказах запчастей обращайтесь по адресу:

Пальман Машиненфабрик
ГмбХ и о. КГ
Почт. индекс 1652

D-66466 Цвайбрюкен
Тел.: 06332/802-136
Факс: 06332/802-106

Указание!

**Возможны изменения, которые служат техническому прогрессу! Претензии на
изменения и замену не могут на основании этого быть предъявлены. Особенно это
касается специального оборудования по желанию Заказчика.**

Пункт 2.1

Техническое описание и способ изготовления

PLM 800

М 14 307 - 310

ПСП 959 GB 508

2.1-4

Объем поставки

Фирма Пальман поставляет воздушно-вихревую мельницу PLM со станиной, приводным двигателем и загрузочной воронкой.

Основные части, которые должны соответствовать технике безопасности, ДИН ЕН 292 и ДИН ЕН 294, не входят в объем поставки ф. Пальман.

Поставка Заказчика:

- Загрузка материала
- Отгрузка материала
- Фундамент

Без этих частей машина PLM 800 не должна быть пущена в эксплуатацию.

Декларацию о соответствии должен сделать тот, кто первым может оценить соответствие требованиям Европейского Сообщества для всей установки.

Установка должна быть пущена в эксплуатацию только **после** составления заявления о соответствии требованиям Европейского Сообщества.

Перед пуском пользователь воздушно-вихревой мельницы PLM 800 должен смонтировать следующие устройства: (см. также раздел "Инструкции по технике безопасности").

На монтажной площадке в опасных точках установки должно быть предусмотрено **аварийное устройство**. При этом особенно должны быть соблюдены нормы по технике безопасности в соответствии с ДИН ЕН 292, ДИН ЕН 294 и ДИН ЕН 418. См. также раздел "Аварийная остановка". В системе электроуправления должны быть сосредоточены описанные ниже предохранительные конструктивные элементы, поставляемые ф. Пальман. Эти защитные элементы, настоятельно рекомендуемые ф. Пальман, служат для защиты обслуживающего персонала и вытекают из норм по технике безопасности. Их не следует обходить за счет изменения программы управления УПП (SPS).

Пункт 2.1

Техническое описание и способ изготовления

PLM 800

М 14 307 - 310

ПСП 959 GB 508

2.1-5

Характеристика машины

Технические данные

Тип машины	PLM 800
Заказ ф. Палман №	М14 307 - 310
Машина ф. Палман №	3.95.003 - 006
Год выпуска	1995
Сборочный чертеж №	0753.05.002
Компоновочный чертеж №	0753.03.002
Загружаемый материал	М-ПВХ
Количество лопастных колес	4
Количество ударных пластин	96 шт.
Возможность подшлифовки ударных пластин	24 на лопастное колесо макс. 7 мм
Зазор помола: см. лист 2.3-23 (Зазор между ударными пластинами и помольной поверхностью)	
Лопастное колесо 1 (21.004)	7,0 мм
Лопастное колесо 2 (21.003)	4,1 мм
Лопастное колесо 3 (21.002)	3,8 мм
Лопастное колесо 4 (21.001)	3,5 мм
Диаметр ротора	≈ 793 (в зависимости от зазора)
Число оборотов ротора	2.370 л/мин.
Загрузочное отверстие	Ø 250 мм
Разгрузочное отверстие	Li 150 x 250 мм
Приводной двигатель	P= 90 кВт n = 1500 л/мин.
Напряжение сети	380 В ± 10%, 50 Гц ± 5%,
Напряжение в цепи управления	220 В

Пункт 2.1 -

Техническое описание и способ изготовления

PLM 800

М 14 307 - 310

ПСП 959 GB 508

2.1-6

Вес машины	≈ 1830 кг
Вес в комплекте (с фундаментной рамой и двигателем)	≈ 3170 кг
Статическая нагрузка	31,7 кН
Динамическая нагрузка	79 кН
Основные размеры (длина, ширина, высота)	2635x1260x1501 мм
Момент затяжки крепежного болта ударной пластины	145 нм

